SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
**SZPITAL PSYCHIATRYCZNY**
44-180 Toszek ul. Gliwicka 5

Toszek, 11.06.2026r.

*dotyczy: konkursu ofert 21/KO/DEG/JS/2026 na udzielanie świadczeń medycznych w zakresie dyżurów medycznych lekarzy ze specjalizacją w dziedzinie psychiatrii na Oddziale Psychiatrycznym Sądowym dla Nieletnich o Wzmocnionym Zabezpieczeniu XVII dla potrzeb SP ZOZ Szpitala Psychiatrycznego*

## INFORMACJA O WYNIKU KONKURSU OFERT

Udzielający zamówienia informuje, że dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej w konkursie ofert udzielanie świadczeń medycznych w zakresie dyżurów medycznych lekarzy ze specjalizacją w dziedzinie psychiatrii na Oddziale Psychiatrycznym Sądowym dla Nieletnich o Wzmocnionym Zabezpieczeniu XVII dla potrzeb SP ZOZ Szpitala Psychiatrycznego.

Do upływu terminu składania ofert do Udzielającego zamówienia wpłynęła 1 oferta od następującego Oferenta:

**Oferta nr 1 złożona przez:**
Katarzyna Piekarska-Bugiel (Oferta nr 1)
ul. Kościuszki 19/5, 40-049 Katowice

- Ww. oferta spełnia wymogi Udzielającego zamówienia i tym samym uznano ją za ważną w zakresie tego pakietu.

Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert w postępowaniu wg kryterium cena – 100 %
oferta nr 1 uzyskała 100,00 pkt

Na podstawie jw. Udzielający zamówienia dokonał wyboru oferty nr 1 złożonej przez:

**Katarzyna Piekarska-Bugiel**
**ul. Kościuszki 19/5, 40-049 Katowice**

Wzmiankowana oferta jest najkorzystniejszą ofertą w zakresie tego pakietu, wg kryterium oceny ofert (cena-100 %) uzyskała maksymalną liczbę punktów 100

SP ZOZ Szpital Psychiatryczny
w Toszku
DYREKTOR SZPITALA
Mariusz Kasperczyk

*Podpis Dyrektora Szpitala*